

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

Requested Patent: FR1459169A

Title: ;

Abstracted Patent: FR1459169 ;

Publication Date: 1966-04-29 ;

Inventor(s): ;

Applicant(s): STEEL ET CIE S A ;

Application Number: FR19650033634 19651004 ;

Priority Number(s): FR19650033634 19651004 ;

IPC Classification: ;

Equivalents: ;

ABSTRACT:

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE

SERVICE

de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

BREVET D'INVENTION

P.V. n° 33.634

N° 1.459.169

Classification internationale : B 32 b // E 04 c

Panneau vitrail.

Société dite : STEEL ET CIE S. A. résidant en France (Seine).

Demandé le 4 octobre 1965, à 15^h 8^m, à Paris.

Délivré par arrêté du 10 octobre 1966.

*(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 47 du 18 novembre 1966.)**(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)*

La présente invention a essentiellement pour objet un élément de panneau susceptible d'être en particulier utilisé à la construction, au revêtement, à la protection ou à la décoration de murs, plafonds, cloisons, façades ou analogues.

Les procédés modernes de construction font de plus en plus appel à des revêtements décoratifs susceptibles d'être fabriqués, comme les éléments du gros œuvre, en grande série. C'est ainsi que trouvent leur application, dans toutes les branches concernées par l'industrie du bâtiment et de l'habitat, l'emploi de revêtements en mosaïque, de grilles décoratives, de panneaux préfabriqués, etc. L'emploi de grilles décoratives métalliques, en particulier, s'est révélé riche en applications variées dans cette industrie.

Un des buts de la présente invention est de procurer un élément de construction qui soit susceptible d'une plus grande souplesse d'utilisation que les grilles de ce type. La présente invention a encore pour objet d'ajouter de nouvelles possibilités aux effets décoratifs produits par de telles grilles. Enfin, un des buts de l'invention est de fournir une pièce de construction dont l'emploi ne soit pas limité à celui d'un auxiliaire décoratif, mais soit aussi celui d'un élément constitutif dans les ouvrages.

L'élément de panneau selon l'invention est remarquable notamment en ce qu'il est constitué par une structure cellulaire, intercalée en sandwich entre deux plaques en matériau au moins translucide.

On voit immédiatement dans ce dispositif, que la structure, qui est par exemple métallique, conserve ses propriétés décoratives tout en étant plus rigide et plus efficacement protégée.

Suivant une autre caractéristique de l'invention, les deux plaques précitées sont réunies par des plaques, de préférence en un matériau identique, à celui des deux plaques précitées, de manière à former un boîtier plan fermé.

On voit que l'on dispose ainsi d'un élément de panneau, susceptible de fabrication en grande série et de former par assemblage des surfaces étendues.

Suivant encore une autre caractéristique de l'invention, le matériau précité est constitué par du polyester stratifié.

On voit qu'on peut ainsi réaliser si on le désire, un élément de construction léger et peu fragile, d'une manipulation aisée.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront au cours de la description qui va suivre.

Dans le dessin annexé, la figure est une vue en perspective avec arrachement partiel d'un élément de panneau, selon l'invention, vu en position sensiblement horizontale.

On voit sur cette figure, que l'élément de panneau 1 est essentiellement constitué par une structure en forme de grille 2, intercalée en sandwich entre deux plaques parallèles 3 et 4. Ces plaques sont réalisées en un matériau translucide, tel que par exemple, du polyester stratifié, de sorte qu'elles laissent apparaître en transparence les parties les plus saillantes de la structure 2, qui est généralement métallique ou présente un aspect métallique.

Dans l'exemple représenté, la structure 2 est constituée par une grille d'un type connu, composée de bandes d'aluminium 5, mises en forme par pliage, assemblées au moyen d'entretoises de liaison telles que 6, d'aluminium également. Ces entretoises de liaison sont comme on le voit, formées de poutrelles profilées à section en I à boudins 7, rainurés en 8 de manière à engager les bords des bandes 5, à des intervalles régulièrement espacés. Le tronçonnage de ces profilés a été effectué à une longueur telle que les parties de l'entretoise constituée par les ailes du profilé, présentent l'aspect de faces planes rectangulaires, parallèles au plan de la grille 2. La partie arrachée de l'élément de panneau 1 montre que ces faces 9 sont disposées

suivant un réseau régulier dont le dessin assure un effet décoratif.

La figure montre en 6a une entretoise en vue arrachée, afin de mieux illustrer la manière dont les faces 9 sont encastrées dans le matériau constituant les plaques telles que 4, parallèles au plan du panneau. On voit qu'en chaque emplacement tel que 10, un logement déterminé par les parties en saillie de la grille, a été formé dans l'épaisseur de la plaque. On voit nettement sur la section de la plaque 3 montrée en vue arrachée, la diminution d'épaisseur aux emplacements 11 et 12 qui correspondent aux parties en saillie 9b, 9c. On comprend d'autre part, que cette disposition par encastrement des parties saillantes de part et d'autre du plan de la grille 2, assure un assemblage particulièrement robuste de l'ensemble, qui autorise la fabrication de panneaux de grande surface.

Le panneau ou élément de panneau 1, est délimité sur sa tranche par des plaques 13, 14... qui n'ont pas toutes été représentées afin de permettre la vue arrachée. Ces plaques sont réalisées dans un matériau de préférence identique à celui qui constitue les plaques 3 et 4. Des plaques en polyester, par exemple, s'assemblent très facilement par collage ou par soudage. On réalise ainsi un coffrage fermé, enfermant en protégeant complètement la structure placée à son intérieur. Plusieurs éléments de panneau identiques sont susceptibles d'être assemblés par leurs tranches, par collage ou soudage également, par exemple.

Le matériau transparent ou translucide des plaques telles que 3 et 4 est susceptible, comme on le sait, de nombreuses variantes de fabrication. Le polyester stratifié en particulier, généralement constitué par un tissu de fils agglomérés par un liant, permet par transparence sous éclairage, des effets extrêmement variés.

De plus, les matériaux peuvent être teintés. Sous éclairage oblique, les contours des éléments constitutifs de la structure apparaissent estompés et les parties réfléchissantes, éclairées toutes sous le même angle, se présentent alors sous forme de taches lumineuses disposées en réseau, d'un effet décoratif tout à fait nouveau et se prêtant à de nombreuses applications.

Bien entendu, l'invention n'est nullement limitée au mode de réalisation décrit et représenté qui n'a été donné qu'à titre d'exemple.

RÉSUMÉ

La présente invention a essentiellement pour objet un élément de panneau destiné en particulier à la construction, au revêtement ou à la décoration de murs, plafonds, cloisons ou analogues, et remarquable notamment par les caractéristiques suivantes, considérées séparément ou en combinaison :

a. Il est constitué par une structure cellulaire, intercalée en sandwich entre deux plaques en matériau au moins translucide;

b. Les deux plaques précitées sont réunies par des plaques, de préférence en un matériau identique à celui des deux plaquettes précitées, de manière à former un boîtier plan fermé;

c. La structure précitée est constituée par une grille réalisée, selon un procédé connu en soi, au moyen de bandes d'aluminium mises en forme par pliage et assemblées au moyen d'entretoises de liaison présentant deux faces planes apparentes dans le plan de chacune des deux faces de ladite grille;

d. Le matériau précité est constitué par du polyester stratifié;

e. Le matériau précité est teinté dans la masse;

f. Les faces planes précitées des entretoises de liaison sont noyées dans la masse du matériau constituant les plaques précitées de manière à former des nœuds apparents pour le réseau constitué par la grille précitée;

g. Les portions de grille enfermées dans chaque élément de panneau sont choisies de manière à reconstituer un réseau régulier, en position d'assemblage des éléments de panneaux précités;

h. Les bandes d'aluminium précitées sont disposées sensiblement perpendiculairement au plan de l'élément de panneau;

i. Les bandes d'aluminium précitées sont disposées obliquement par rapport au plan de l'élément de panneau.

Société dite : STEEL ET CIE S. A.

Par procuration :

Z. WEINSTEIN

N° 1.459.169

Société dite : Steel & C^{ie} S.A.

Pl. unique

